

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mimac.nt-rt.ru/> || mcq@nt-rt.ru

Линия для производства пирогов и тортов LTP



Корпус из нержавеющей стали

Линии LTP предназначены для производства пирогов типа "пай" и тортов. Позволяют автоматизировать процесс дозирования теста и начинки, процесс декорирования и обсыпки. Все линии изготавливаются только под заказ клиента исходя из технического задания и желаемых видов изделий. В состав линии могут быть установлены автоматические дозаторы песочного теста, бисквита, кремовых и джемовых начинок, обмазки, подсыпщики молотого ореха, насосы для непрерывной подачи теста и начинки в бункеры дозаторов.

Комплектация при изготовлении пирогов "пай"

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТРАНСПОРТЕР 1 шт.

Технические характеристики:

- корпус из нержавеющей стали и анодированного алюминия, установленный на регулируемых по высоте ножках
 - общая длина 6800 мм
 - пластины из нержавеющей стали шириной 400 мм
 - возможность регулировки диаметра колец от 200 до 220 мм
 - электронный вариатор скорости продвижения пластинчатого транспортера
1. ВРАЩАЮЩАЯСЯ ЩЕТКА 1шт, расположенная в начале пластинчатого транспортера для очистки его от прилипших остатков теста
 2. ТРАНСПОРТЕРНАЯ ЛЕНТА 1 шт. для возврата колец в зону загрузки, в комплекте с фотоэлементом для предотвращения падения колец



ЭКСТРУДЕР ПЕСОЧНОГО ТЕСТА ТРЕХВАЛКОВЫЙ 1шт.

Технические характеристики и комплектация:

- корпус из нержавеющей стали и анодированного алюминия, установленный на колесах
- дозировочная группа трехвалковая, полностью разборная для мойки
- полезная ширина 300 мм
- бункер из нержавеющей стали с вертикальными стенками, емкостью 25 литров
- 3 шт. щелевых матрицы для пласта песочного теста толщиной 4-5-6 мм
- мотор с регулируемой скоростью
- потенциометр для регулировки скорости экструзии
- защитная решетка бункера



ВРАЩАЮЩЕЕСЯ УСТРОЙСТВО РЕЗКИ (ОБРЕЗАНИЕ ПЛАСТА ПЕСОЧНОГО ТЕСТА ПО БОРТУ КОЛЬЦА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ) 1шт.

Технические характеристики и комплектация:

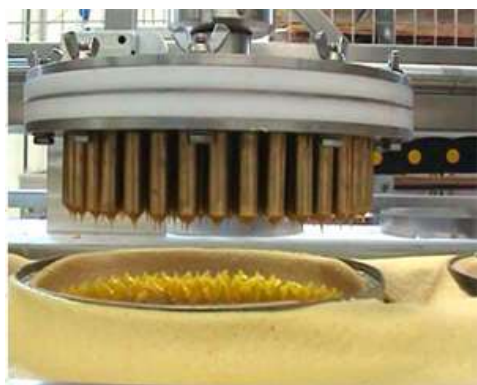
- корпус из анодированного алюминия и нержавеющей стали
- смонтировано на корпусе с возвратно-поступательным движением (двигается вслед пластинчатому транспортеру с кольцами)
- устройство резки песочного теста по борту кольца из нержавеющей стали
- пневматический привод поднятия-опускания устройства резки



ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОЗАТОРЫ ДЛЯ ДОЗИРОВКИ ПОЛУГУСТЫХ, КРЕМООБРАЗНЫХ И ЖИДКИХ ТЕСТОВ И НАЧИНОК (БИСКВИТА, КРЕМА, МАРМЕЛАДА И Т.Д.) 1шт.

Технические характеристики и комплектация:

- корпус из нержавеющей стали и инодированного алюминия, установленный на колесах
- регулировка высоты дозирующей головки - дозирующая головка из нержавеющей стали, полностью разборная для мойки
- бункер из нержавеющей стали объемом 40 литров
- объемное дозирование от 30 до 300 сантиметров кубических (диаметр поршня 50 мм)
- МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ ПОРШНИ ДРУГОГО ДИАМЕТРА
- дозировочная головка с вертикальным движением для отрыва продукта, пневмопривод
- дозаторы смонтированы на специальном корпусе,двигающемся горизонтально вслед пластинчатому транспортеру



ДОЗИРУЮЩИЕ НАСАДКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ БИСКВИТА, КРЕМА И МАРМЕЛАДА 2шт.

Изготавливаются по рисунку клиента.

ЭЛЕКТРОЩИТ И ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ЛИНИЕЙ. ЦВЕТНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ТИПА «TOUCH SCREEN» 1шт.



НЕЗАВИСИМЫХ НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ БИСКВИТА, КРЕМА, МАРМЕЛАДА В БУНКЕРЫ ДОЗАТОРОВ. 2шт.

Насосы установлены на тележке из нержавеющей стали. Оснащены фотоэлементом для контроля уровня продукта в бункере дозатора.



КОЛЬЦА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ОБРЕЗАНИЯ ПЕСОЧНОГО ТЕСТА, изготовленные по рисунку клиента 100 шт.

СРЕДНЯЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 400 ШТУК В ЧАС

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: ДО 550 ШТУК В ЧАС

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ: 4 кВт, 380 Вольт, 50 Гц, 3 фазы +нейтраль+земля

ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ (ПРИБОРЕТАЕТСЯ КЛИЕНТОМ).

ПРИМЕРНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА 450 литров в минуту при давлении воздуха 6 атмосфер.

Виды продукции выпускаемые на линиях LTP



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mimac.nt-rt.ru/> || mcq@nt-rt.ru